

**MEMORIA JUSTIFICATIVA CORRESPONDIENTE AL ACUERDO MARCO N° 201862A3
“LIMPIEZA Y PINTURA DE AVIONES EN LA MAESTRANZA AÉREA DE ALBACETE”**

1. OBJETO

Este informe justifica de manera razonada la contratación del Acuerdo Marco N° 201862A3, “LIMPIEZA Y PINTURA DE AVIONES EN LA MAESTRANZA AÉREA DE ALBACETE”

2. ANTECEDENTES

[1] Expediente n° 20135211 titulado "Limpieza y Pintura de Aviones en la Maestranza Aérea de Albacete" adjudicado a la empresa COHEMO

[2] Expediente n° 20155211 titulado "Limpieza y Pintura de Aviones en la Maestranza Aérea de Albacete" adjudicado a la empresa Integración Tecnológica Empresarial (ITE)

3 EXPOSICIÓN

Entre las competencias asignadas a la Maestranza Aérea de Albacete están las referentes al mantenimiento aeronáutico de los sistemas de armas E.25 (C-101), UD.13T (CL-215T), UD.14 (CL-415), AE.9 (F-5B), C.15 (F-18) y C.16 (EF2000) incluyendo los desmontajes de componentes, inspecciones, reparaciones, modificaciones, montajes, reglajes, ajustes, ensayos y pruebas de equipos, motores y aeronaves. La descripción del objeto de este Acuerdo Marco comprende las tareas de limpieza, decapado, pintura, sellado y desellado de los siguientes Sistemas de Armas del Ejército del Aire: E.25 (C-101), UD.13T (CL-215T), UD.14 (CL-415), AE.9 (F-5B), C.15 (F-18), C.16 (EF2000), E.26, y otras aeronaves diversas, en su mayoría provenientes del Museo.

Por otra parte existen las tareas accesorias de limpieza, decapado y pintura de piecerío diverso, así como limpieza de elementos de motor. Todas estas tareas auxiliares suponen un volumen de trabajo superior al que puede ser asumido por el personal dedicado a las tareas principales de mantenimiento aeronáutico indicadas anteriormente.

También prevé el suministro de materiales relacionados con los trabajos descritos.

Por último, resulta necesario completar las labores de limpieza y pintura gestionando de forma adecuada a la Legislación vigente los residuos producidos en el Taller de Limpieza y Pintura, así como asegurar un adecuado control de las actividades de Gestión Medioambiental y Previsión de Riesgos Laborales de dicho Taller.

La no realización de estas tareas de limpieza, decapado y pintura en plazo supondría añadir retrasos o bien la reducción del número de aviones intervenidos en las cadenas de revisión general de aviones y componentes que se realizan en la MAESAL, ya que paralizaría en parte la actividad de otros talleres implicados. En concreto, no podrían cumplirse los objetivos marcados por el mando en cuanto al número de aviones a realizar anualmente en la cadena de inspecciones del Sistema de Armas UD.13T (CL-215T) y UD.14 (CL-415), las revisiones generales E.25 (C-101), el apoyo al Ala 23 en inspecciones de 900 y 1200 HV del AE.9 (F-5B), y la cadena de repintado que se realiza en el C.15 (F18), así como las inspecciones de componentes de estos aviones que la Maestranza tiene encomendada. El no cumplimiento de estos objetivos supondría un grave inconveniente para la actividad operativa del Ejército del Aire, acumulando aeronaves sin la debida protección e impidiendo la inducción de otras.

Esta situación se ve agravada por el aumento en los aviones C.15 en los que hay que realizar estas tareas debido al incremento de producción de la Revisión Mayor del C.15, a un ritmo de 4 aviones al año, la situación excepcional de inspecciones de corrosión de la flota de C.15A, así como las tareas de revisión general de trenes de aterrizaje de C.15 iniciadas en 2017 y que se prolongarán durante los próximos años.

El desarrollo de este Acuerdo Marco se ha dividido en tres lotes, por el contenido diferenciado de los mismos, si bien ambos se complementan.

Lote 1: SERVICIOS DE LIMPIEZA QUÍMICA DE AERONAVES Y COMPONENTES

La descripción del objeto de este Lote comprende de forma especial las tareas de limpieza, desollado y decapado de los siguientes Sistemas de Armas del Ejército del Aire: E.25 (C-101), UD.13T (CL-215T), UD.14 (CL-415), AE.9 (F5B), C.15/C.15A (F-18), C.16 (EF2000), E.26, y otras aeronaves diversas, en su mayoría provenientes del Museo. Estos trabajos se llevan a cabo fundamentalmente en el Hangar del Lavadero y en el Taller de Limpieza Química.

Por otra parte, el lote 1 cubre las tareas accesorias de limpieza y decapado de piecerío diverso, así como limpieza de elementos de motor.

Por último, por medio de este lote 1 también se gestionarán de forma adecuada a la Legislación vigente los residuos producidos en los Talleres de Limpieza y Pintura.

Todas estas tareas se llevarán a cabo ejecutando los paquetes de trabajo definidos en el Anexo A a esta Memoria y al PPT.

Lote 2: SERVICIOS DE PINTURA DE AERONAVES Y COMPONENTES

La descripción del objeto de este Lote comprende de forma especial las tareas de imprimación, pintura, rotulado y sellado de los siguientes Sistemas de Armas del Ejército del Aire: E.25 (C-101), UD.13T (CL-215T), UD.14 (CL-415), AE.9 (F5B), C.15/C.15A (F-18), C.16 (EF2000), E.26, y otras aeronaves diversas, en su mayoría provenientes del Museo. Estos trabajos se llevan a cabo fundamentalmente en los Talleres de Pintura y en sus diferentes Cabinas.

Por otra parte el lote 2 cubre las tareas accesorias de imprimación y pintura de piecerío diverso.

Por último, por medio de este lote 2 se asegurará un adecuado control de las actividades de Gestión Medioambiental y Previsión de Riesgos Laborales del Taller de Limpieza Química y Pintura.

Todas estas tareas se llevarán a cabo ejecutando los paquetes de trabajo definidos en el Anexo B a esta Memoria.

Lote 3: SUMINISTRO DE MATERIAL DE LIMPIEZA Y PINTURA

Comprende el suministro de material de imprimación y pintura, así como otro material relacionado con los anteriores trabajos (máquinas lijadoras, platos lijadores y discos de lijas y otros) necesarios para poder realizar las tareas de limpieza, decapado y pintado de aeronaves, componentes y equipos. Este material será consumido parcialmente en la Maestranza Aérea de Albacete, pero obedece también a una compra centralizada para distribución a otras Unidades del EA.

Estos suministros se componen de un listado de elementos tarifados, recogidos en el Anexo C a esta Memoria y al PPT (que al menos supondrán el 60% del gasto del Acuerdo Marco para este Lote 3), y una parte de elementos a presupuestar (no pudiendo superar en gasto el 40% del total del Acuerdo Marco para este Lote 3).

Para dimensionar el Acuerdo Marco se ha realizado una estimación de los trabajos y suministros necesarios para las próximas anualidades, según lo expuesto anteriormente, con la experiencia de seis años anteriores según el Expediente de los Antecedentes [1] y [2] y otros contratos menores de suministro. Suponiendo que el presente Acuerdo Marco se contrate hacia el 31/10/2018 y que se ejecute por un periodo de 36 meses, el resultado de estas estimaciones se resume en la siguiente Tabla I.

Tabla I. Estimación de presupuesto del Acuerdo Marco
(IVA excluido)

ANUALIDAD	2018	2019	2020	2021	TOTAL
VALOR TOTAL MÁXIMO	900.000,00 €	1.500.000,00 €	1.500.000,00 €	600.000,00 €	4.500.000,00 €

Es previsible que el Acuerdo Marco, dependiendo del resultado, sea susceptible de ser prorrogado por 24 meses adicionales, hasta el 31/10/2023 (fecha estimada).

Con lo anterior, la distribución final de presupuesto queda resumida en la Tabla II:

Tabla II. Resumen de Presupuesto
(IVA excluido)

Anualid	Pago del Precio (€) IVA EXCL	Revisión de precios	Prórrogas Posibles (con IVA EXCL)	Modificaciones Previstas	Opciones Eventuales	Primas a Licitad	Gasto Total
2018 ⁽¹⁾	900.000,00	0	0	0	0	0	900.000,00
2019	1.500.000,00	0	0	0	0	0	1.500.000,00
2020	1.500.000,00	0	0	0	0	0	1.500.000,00
2021 ⁽²⁾	600.000,00	0	900.000,00	0	0	0	1.500.000,00
2022	0	0	1.500.000,00	0	0	0	1.500.000,00
2023 ⁽²⁾	0	0	600.000,00	0	0	0	600.000,00
TOTAL	4.500.000,00€	0	3.000.000,00	0	0	0	7.500.000,00

4 CONCLUSIONES

Atendiendo a lo expuesto en el estudio anterior, es necesario formalizar este Acuerdo Marco con la empresa que resulte adjudicataria en la modalidad de Contrato Negociado Con Publicidad, en las condiciones contempladas en los Pliegos correspondientes, por los importes resumidos en la Tabla III siguiente, derivados de las estimaciones incluidas en los Anexos A, B y C a esta memoria.

Tabla III. Estimación de presupuesto del Acuerdo Marco
(IVA excluido)

ANUALIDAD	2018	2019	2020	2021	TOTAL
VALOR TOTAL MÁXIMO	900.000,00 €	1.500.000,00 €	1.500.000,00 €	600.000,00 €	4.500.000,00 €

5. PROPUESTA

Se propone contratar con la empresa que resulte adjudicataria en la modalidad de Contrato Negociado Con Publicidad el presente Acuerdo Marco, con el objeto de satisfacer las actuales necesidades de servicios de limpieza y pintura de aviones y elementos de la Maestranza Aérea de Albacete y suministro centralizado de material asociado, por los importes resumidos a continuación.

6. IMPORTE CALCULADO

El valor estimado del Acuerdo Marco para cubrir los trabajos a realizar asciende como mucho a 4.500.000 euros, distribuidos en cuatro anualidades (36 meses), prorrogables por 24 meses más, del modo siguiente, y que se materializarán en su caso a través de los correspondientes Contratos Derivados:

ANUALIDAD	2018	2019	2020	2021	TOTAL
VALOR TOTAL MÁXIMO	900.000,00 €	1.500.000,00 €	1.500.000,00 €	600.000,00 €	4.500.000,00 €

Madrid a mayo de 2018
El Teniente Coronel CIEA-EOF

ELVIRA
SERRANO
JAVIER |
02613931G

Firmado digitalmente por ELVIRA SERRANO JAVIER [02613931G
Nombre de reconocimiento (DN): c=ES, o=MINISTERIO DE DEFENSA, ou=PERSONAS, ou=CERTIFICADO ELECTRONICO DE EMPLEADO PUBLICO, serialNumber=IDCES-02613931G, sn=ELVIRA SERRANO [02613931G, givenName=JAVIER, cn=ELVIRA SERRANO JAVIER [02613931G
Fecha: 2018.05.07 14:08:17 +02'00'

- Javier Elvira Serrano-

CONFORME

El General Subdirector de Ingeniería de Aviones de Caza y Sistemas Tripulados Remotamente

DIAZ BRUGUERA
ARMANDO |
33834670Z

Firmado digitalmente por DIAZ BRUGUERA ARMANDO [33834670Z
Nombre de reconocimiento (DN): c=ES, o=MINISTERIO DE DEFENSA, ou=PERSONAS, ou=CERTIFICADO ELECTRONICO DE EMPLEADO PUBLICO, serialNumber=IDCES-33834670Z, sn=DIAZ BRUGUERA [33834670Z, givenName=ARMANDO, cn=DIAZ BRUGUERA ARMANDO [33834670Z
Fecha: 2018.05.08 13:36:19 +02'00'

- Armando Díaz Bruguera -

ANEXO A
LISTADO DE PAQUETES DE TRABAJO LOTE 1 “LIMPIEZA QUÍMICA DE AERONAVES Y COMPONENTES”

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Nota 1)	Nº de días empleado (Nota 1)
L1 UD.13T Y UD.14 (LIMPIEZA Y DECAPADO)	L1.1 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: LAVADO INICIAL	120	
	L1.2 TALLER DE MANTENIMIENTO UD-13: BOLSA DE TAREAS DE LIMPIEZA DE AVIÓN Y COMPONENTES SEGÚN ESTADO DE LA AERONAVE	400	
	L1.3 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: BOLSA DE TAREAS DE DECAPADO EN CUBA DEL SISTEMA DE AGUA, TREN DE ATERRIZAJE, CHORREADO PIECERÍO, ETC.	160	
	L1.4 LAVADERO: DECAPADO COMPLETO EXTERIOR DEL AVIÓN	1450	
TOTAL		2.130	42

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Nota 1)	Nº de días empleado (Nota 1)
L2 E.25 (LIMPIEZA Y DECAPADO)	L2.1 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: LAVADO INICIAL	25	
	L2.2 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: DECAPADO Y LIMPIEZA DE FUSELAJE	450	
	L2.3 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: DECAPADO Y LIMPIEZA DE ALA	175	
	L2.4 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: DECAPADO Y LIMPIEZA DE COLA Y DESPIECE DE COLA	230	
	L2.5 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: DECAPADO, CHORREADO Y LIMPIEZA EN CUBAS DE TUBERÍAS, TORNILLERÍA, RACORES, SERVOMANDOS, ETC.	250	
	L2.6 TALLER DE MANTENIMIENTO E-25: LIMPIEZA Y DECAPADO DE AVIÓN Y COMPONENTES SEGÚN ESTADO	100	
TOTAL		1230	45

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Nota 1)	Nº de días empleado (Nota 1)
L3 AE.9 (LIMPIEZA Y DECAPADO)	L3.1 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: LAVADO INICIAL	80	
	L3.2 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: DECAPADO DEL AVIÓN COMPLETO (ZONAS EXTERIORES)	500	
	L3.3 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: DECAPADO DEL AVIÓN COMPLETO (ZONAS INTERIORES)	360	
	L3.4 TALLER DE MANTENIMIENTO AE9: DESELLADO DEL INTERIOR DE LAS CELDAS DE COMBUSTIBLE Y RESTO DE AVIÓN	700	
	L3.5 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: LIMPIEZA INTERIOR DE ALOJAMIENTOS	250	
TOTAL		1890	67

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Nota 1)	Nº de días empleado (Nota 1)
L4 C.15 (LIMPIEZA Y DECAPADO)	L4.1 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: LAVADO INICIAL	100	
	L4.2 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: LIMPIEZA DE INTERIORES Y PIECERÍO	480	
	L4.3 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: DECAPADO DE HERRAJES DE PLANOS Y SUPERFICIES DE MANDO	200	
TOTAL		780	60

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Nota 1)	Nº de días empleado (Nota 1)
L5 MOTORES	L5.1 TALLER DE MOTORES: LIMPIEZA Y CHORREADO DE COMPONENTES DE MOTORES A REALIZAR EN EL PROPIO TALLER	300	
TOTAL		300	30

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Nota 1)	Nº de días empleado (Nota 1)
L6 E.26 (LIMPIEZA Y DECAPADO)	L5.1 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: DECAPADO Y LIMPIEZA DEL AVION COMPLETO	200	
TOTAL		200	27

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Nota 1)	Nº de días empleado (Nota 1)
L7 BOLSA DE TAREAS DE LIMPIEZA	L7.1 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: LAVADO INICIAL Y DECAPADO DE AERONAVES PROCEDENTES DEL MUSEO DEL AIRE O DE DONDE DISPONGA EL MALOG	200	
	L7.2 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: DIVERSO PIECERÍO PROCEDENTE DE LOS TALLERES AUXILIARES (HIDRÁULICA, COMBUSTIBLE, ELECTRICIDAD, ACONDICIONAMIENTO, SUPERVIVENCIA, AVIÓNICA, MOTORES) Y DE AVIÓN : TORNILLERÍA, RUEDAS, CARENAS, SISTEMAS DE AGUA, COMPUERTAS, MARTINETES, PIECERÍO DIVERSO DE CUALQUIER TIPO	650	
	L7.3 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: DECAPADO AVIÓN SAETA DEL MUSEO DEL AIRE	350	
	L7.4 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: LIMPIEZA Y DECAPADO DE COMPONENTES ESTRUCTURALES VARIOS	600	
TOTAL		1.800	40

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Nota 1)	Nº de días empleado (Nota 1)
L8 RETIRADA Y GESTIÓN DE RESIDUOS POR EMPRESA AUTORIZADA	L8.1 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA: RETIRADA DE RESIDUOS DEL SEPARADOR DE HIDROCARBUROS DEL LAVADERO DE AVIONES, Y GESTIÓN DE LOS MISMOS, TODO ELLO A CARGO DE EMPRESA AUTORIZADA	N/A H-H 9.000 € IVA INCL	
	L8.2 TALLER DE LIMPIEZA QUÍMICA: RETIRADA DE RESIDUOS DEL DEPÓSITO DE RECOGIDA DE RESIDUOS DE LAS CUBAS DE LIMPIEZA QUÍMICA, Y GESTIÓN DE LOS MISMOS, TODO ELLO A CARGO DE EMPRESA AUTORIZADA	N/A H-H 11.000 € IVA INCL	
TOTAL		20.000 € IVA INCL	N/A

Nota 1: Los paquetes de trabajo y el número de días estimado se han valorado en horas-hombre según estadísticas de trabajos similares realizados en la Maestranza Aérea de Albacete en los aviones intervenidos durante los últimos 6 años.

PONDERACION DE LOS PAQUETES DE TRABAJO

PAQUETE DE TRABAJO	PONDERACIÓN %
L1	45,91
L2	24,54
L3	8,73
L4	6,24
L5	5,36
L6	1,33
L7	7,89
L8	4-5 Cuba grande 1 Separador
TOTAL	100%

Nota. El porcentaje de ponderación se ha obtenido por medio de una estimación del nº de paquetes de trabajo a realizar cada año y teniendo en cuenta las horas estimadas de cada uno. Para el paquete L8 se estima la retirada anual de residuos de entre 4 y 5 veces en la cuba depósito de residuos del Taller de Limpieza Química y Pintura, y una vez del separador de hidrocarburos.

ANEXO B
LISTADO DE PAQUETES DE TRABAJO LOTE 2 “PINTURA DE AERONAVES Y COMPONENTES”

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Nota 3)	Nº de días empleado (Nota 3)
P1 UD.13T Y UD.14 (PINTURA)	P1.1 TALLER DE MANTENIMIENTO UD-13: BOLSA DE TAREAS DE RETOQUES DE PINTURA SEGÚN ESTADO DE LA AERONAVE	250	
	P1.2 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: DECAPADO Y PINTADO DE SUPERFICIES DE MANDO	500	
	P1.3 LAVADERO: PINTADO Y SELLADO COMPLETO EXTERIOR DEL AVIÓN	1700	
	P1.4 LAVADERO: APLICACIÓN PRODUCTO ANTICORROSIVO (DINITROL)	50	
TOTAL		2.500	61

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Ver nota 3)	Número de días empleado (ver nota 3)
P2 E.25 (PINTURA)	P2.1 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: PINTADO DE REGISTROS, POZOS, TOMAS DE ENTRADA DE AIRE, CABINAS, ETC.	200	
	P2.2 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: SELLADO DEL ALA, PINTADO DEL ALA COMPLETA CON SUS RESPECTIVOS COLORES, BARNIZADO Y ROTULACIÓN	200	
	P2.3 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: PINTADO Y ROTULADO DE LOS ESTABILIZADORES Y PIECERÍO DE LOS MISMOS	140	
	P2.4 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: PINTADO Y ROTULADO DEL DESPIECE DE TUBERÍAS, VIELAS, TORNILLERÍA, PEDALES, CABINAS, TREN DE ATERRIZAJE, LLANTAS, RUEDAS, PIEZAS DE OXÍGENO, INSTRUMENTOS, PIECERÍA DE ELECTRICIDAD Y ELECTRÓNICA, MOTORES, ETC.	460	
	P2.5 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: PINTURA FINAL DEL AVIÓN Y ROTULACIÓN	460	
TOTAL		1460	35 (Ver nota 1)

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Nota 3)	Nº de días empleado (Nota 3)
P3 AE.9 (PINTURA)	P3.1 TALLER DE MANTENIMIENTO AE.9: SELLADO DEL INTERIOR DE LAS CELDAS DE COMBUSTIBLE Y RESTO DE AVIÓN	800	
	P3.2 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: PINTADO DE ZONAS INTERIORES	600	
	P3.3 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: PINTURA EXTERIOR Y ROTULADO	300	
TOTAL		1700	15 (Nota 2)

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Ver nota 3)	Nº de días empleado (Ver nota 3)
P4 C.15 (PINTURA)	P4.1 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: LIMPIEZA, LIJADO Y SELLADO	800	
	P4.2 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: IMPRIMADO Y PINTADO	480	
	P4.3 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: ENMASCARADO, ROTULADO Y DESENMASCARADO	560	
	P4.4 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: PINTADO DE INTERIORES Y PIECERÍO	200	
	P4.5 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: PINTADO DE HERRAJES DE PLANOS Y SUPERFICIES DE MANDO	200	
TOTAL		2240	40

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Nota 3)	Nº de días empleado (Nota 3)
P5 E.26 (PINTURA)	P5.1 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: IMPRIMADO Y PINTADO DEL AVION COMPLETO	250	
		250	27

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Nota 3)	Nº de días empleado (Nota 3)
P6 BOLSA DE TAREAS DE PINTURA	P6.1 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: REPINTADO, SELLADO, ENMASCARADO, ROTULADO Y DESENMASCARADO DE AERONAVES PROCEDENTES DEL MUSEO DEL AIRE O DE DONDE DISPONGA EL MALOG	450	
	P6.2 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: DIVERSO PIECERÍO Y COMPONENTES ESTRUCTURALES PROCEDENTE DE LOS TALLERES AUXILIARES (HIDRÁULICA, COMBUSTIBLE, ELECTRICIDAD, ACONDICIONAMIENTO, SUPERVIVENCIA, AVIÓNICA, MOTORES) Y DE TALLERES DE AVIÓN	500	
	P6.3 TALLER DE LIMPIEZA Y PINTURA: REPINTADO, ENMASCARADO, ROTULADO Y DESENMASCARADO DE ELEMENTOS NO CONTEMPLADOS EN LOS PAQUETES DE TRABAJO ANTERIORES	300	
TOTAL		1250	45

SISTEMA DE ARMAS	PAQUETE DE TRABAJO PROGRAMADO	HORAS HOMBRE (Nota 3)	Nº de días empleado (Nota 3)
P7 GESTION DE LOS REQUISITOS DEL SISTEMA DE GESTION AMBIENTAL Y PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES	P7.1 TALLER DE LIMPIEZA QUIMICA Y PINTURA GESTION DE LOS REQUISITOS DEL SISTEMA DE GESTION AMBIENTAL Y PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES	1 PERSONA AÑO	AÑO LABORAL

Nota 1: Los 35 días se refieren sólo al tiempo empleado para fuselaje, ala y exterior. No incluyen las piezas y registros, que se hacen a demanda del Taller de revisiones.

Nota 2: Sólo se incluye la pintura exterior, ya que las interiores se hacen a demanda del taller de Avión.

Nota 3: Los paquetes de trabajo y el número de días estimado se han valorado en horas-hombre según estadísticas de trabajos similares realizados en la Maestranza Aérea de Albacete en los aviones intervenidos durante los últimos 6 años.

PONDERACION DE LOS PAQUETES DE TRABAJO

PAQUETE DE TRABAJO	PONDERACIÓN %
P1	38,61
P2	20,55
P3	2,32
P4	15,74
P5	1,18
P6	16,22
P7	5,38
TOTAL	100%

Nota. El porcentaje de ponderación se ha obtenido por medio de una estimación del nº de paquetes de trabajo a realizar cada año y teniendo en cuenta las horas estimadas de cada uno.

ANEXO C
LISTADO DE ELEMENTOS¹ LOTE 3 “SUMINISTRO DE MATERIAL DE LIMPIEZA Y PINTURA”

POS	PRODUCTO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLOR	ACABADO	CÓDIGO DE COLOR	FORMA DE SUMINISTRO	CANTIDAD
1	IMPRIMACIÓN	KIT	HIGH SOLIDS EPOXY PRIMER CA7233A (BASE) CA7233B (CATALIZADOR)	MIL-PRF-23377 TYPE I CLASS C2 MCS 9053 TYPE 1 CLASS 1	GREEN	-	BAC 452	KIT 1 GAL	60 KIT 1 GAL
2	IMPRIMACIÓN	KIT	HIGH SOLIDS EPOXY PRIMER CA7233A (BASE) CA7233B (CATALIZADOR)	MIL-PRF-23377 TYPE I CLASS C2 MCS 9053 TYPE 1 CLASS 1	YELLOW	-	-	KIT 1 GAL	70 KIT 1 GAL
3	IMPRIMACIÓN	KIT	EPOXY POLYAMIDE PRIMER 515X410 (BASE) 910X942 (CATALIZADOR)	MIL-PRF-23377 TYPE II CLASS C2 MSC 9053 TYPE 2 CLASS 1 RMS 430 TYPE 1 CLASS 2	DARK GREEN	-	-	KIT 1 GAL	205 KIT 1 GAL
4	IMPRIMACIÓN	BASE	HIGH SOLIDS CHROMATE FREE EPOXY PRIMER CA7012	SP-J-513-A-0013 TYPE II CLASS A	-	-	-	BOTE 5 LITROS	85 LITROS
5	IMPRIMACIÓN	CATALIZADOR	HIGH SOLIDS CHROMATE FREE EPOXY PRIMER CA7012B	SP-J-513-A-0013 TYPE II CLASS A AIMS 04-04-005 TN-A-007-10106 WL5.7030	-	-	-	BOTE 5 LITROS	45 LITROS
6	IMPRIMACIÓN	KIT	ANTI-STATIC TYPE II POLYURETHANE PRIMER 0986/2620 (5420/2620 BASE+0709/9000 CATALIZADOR)	MSRR 9064 BS2X32A+B	-	-	-	KIT 1 GAL	40 KIT 1 GAL
7	IMPRIMACIÓN	KIT	CHROMATED ETCH PRIMER PR30B (BASE) TH34B (CATALIZADOR) T105/T112 (DISOLVENTE)		-	-	-	KIT 1 GAL	30 KIT 1 GAL

POS	PRODUCTO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLOR	ACABADO	CÓDIGO DE COLOR	FORMA DE SUMINISTRO	CANTIDAD
8	ACABADO	BASE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8000R07035	<p>AIMS 04-04-012</p> <p>AIMS 04-01-013</p> <p>AIMS 04-04-024</p> <p>AIMS 04-04-031</p> <p>AIMS 04-04-032</p> <p>AMS 3095</p> <p>BAMS 565-002 CLASS A GRADE B</p> <p>BAMS 565-009 GRADE B TYPE II</p>	GREY	GLOSS	RAL 7035	BOTE 5 LITRO	125 LITROS
9	ACABADO	BASE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8000C03955	<p>AIMS 04-04-012</p> <p>AIMS 04-01-013</p> <p>AIMS 04-04-024</p> <p>AIMS 04-04-031</p> <p>AIMS 04-04-032</p> <p>AMS 3095</p> <p>BAMS 565-002 CLASS A GRADE B</p> <p>BAMS 565-009 GRADE B TYPE II</p>	RED	GLOSS	700849	BOTE 5 LITRO	25 LITROS

POS	PRODUCTO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLOR	ACABADO	CÓDIGO DE COLOR	FORMA DE SUMINISTRO	CANTIDAD
10	ACABADO	BASE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8000R09010	AIMS 04-04-012 AIMS 04-01-013 AIMS 04-04-024 AIMS 04-04-031 AIMS 04-04-032 AMS 3095 BAMS 565-002 CLASS A GRADE B BAMS 565-009 GRADE B TYPE II	WHITE	GLOSS	RAL 9010	BOTE 5 LITRO	130 LITROS
11	ACABADO	BASE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8000F13655	AIMS 04-04-012 AIMS 04-01-013 AIMS 04-04-024 AIMS 04-04-031 AIMS 04-04-032 AMS 3095 BAMS 565-002 CLASS A GRADE B BAMS 565-009 GRADE B TYPE II	YELLOW	GLOSS	FS 13655	BOTE 5 LITRO	140 LITROS

POS	PRODUCTO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLOR	ACABADO	CÓDIGO DE COLOR	FORMA DE SUMINISTRO	CANTIDAD
12	ACABADO	BASE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8000R09005	<p>AIMS 04-04-012 AIMS 04-01-013 AIMS 04-04-024 AIMS 04-04-031 AIMS 04-04-032 AMS 3095</p> <p>BAMS 565-002 CLASS A GRADE B BAMS 565-009 GRADE B TYPE II</p>	BLACK	GLOSS	RAL 9005	BOTE 5 LITRO	20 LITROS
13	ACABADO	BASE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8000R2004	<p>AIMS 04-04-012 AIMS 04-01-013 AIMS 04-04-024 AIMS 04-04-031 AIMS 04-04-032 AMS 3095</p> <p>BAMS 565-002 CLASS A GRADE B BAMS 565-009 GRADE B TYPE II</p>	ORANGE	GLOSS	RAL 2004	BOTE 5 LITRO	30 LITROS

POS	PRODUCTO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLOR	ACABADO	CÓDIGO DE COLOR	FORMA DE SUMINISTRO	CANTIDAD
14	ACABADO	BASE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8000F11105	AIMS 04-04-012 AIMS 04-01-013 AIMS 04-04-024 AIMS 04-04-031 AIMS 04-04-032 AMS 3095 BAMS 565-002 CLASS A GRADE B BAMS 565-009 GRADE B TYPE II	RED	GLOSS	FS 11105	BOTE 5 LITROS	30 LITROS
15	ACABADO	BASE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE CLEARCOAT CA8001B0900C	AIMS 04-04-23	CLEAR	GLOSS	-	BOTE 5 LITRO	25 LITROS
16	ACABADO	CATALIZADOR	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8000B	AIMS 04-04-012 AIMS 04-01-013 AIMS 04-04-024 AIMS 04-04-031 AIMS 04-04-032 AMS 3095 BAMS 565-002 CLASS A GRADE B BAMS 565-009 GRADE B TYPE II	-	-	-	BOTE 5 LITROS	390 LITROS

POS	PRODUCTO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLOR	ACABADO	CÓDIGO DE COLOR	FORMA DE SUMINISTRO	CANTIDAD
17	ACABADO	DISOLVENTE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA800C	AIMS 04-04-012 AIMS 04-01-013 AIMS 04-04-024 AIMS 04-04-031 AIMS 04-04-032 AMS 3095 BAMS 565-002 CLASS A GRADE B BAMS 565-009 GRADE B TYPE II	-	-	-	BOTE 5 LITROS	200 LITROS
18	ACABADO	DISOLVENTE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA800C1	AIMS 04-04-012 AIMS 04-01-013 AIMS 04-04-024 AIMS 04-04-031 AIMS 04-04-032 AMS 3095 BAMS 565-002 CLASS A GRADE B BAMS 565-009 GRADE B TYPE II	-	-	-	BOTE 5 LITROS	200 LITROS

POS	PRODUCTO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLOR	ACABADO	CÓDIGO DE COLOR	FORMA DE SUMINISTRO	CANTIDAD
19	ACABADO	DISOLVENTE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA800C2	AIMS 04-04-012 AIMS 04-01-013 AIMS 04-04-024 AIMS 04-04-031 AIMS 04-04-032 AMS 3095 BAMS 565-002 CLASS A GRADE B BAMS 565-009 GRADE B TYPE II	-	-	-	BOTE 5 LITROS	200 LITROS
20	ACABADO	KIT	POLYURETHANE COATING 03GY457 / IM9137	MIL-PRF-85285 TYPE I CLASS H MMS-420 MS-461	SILVER MET	SGL	03GY457 / IM906	KIT 1 GAL	50 KIT 1 GAL
21	ACABADO	BASE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA821R09010	MIL-PRF-85285 TYPE I CLASS H AIMS 04-04-036 MMS-420	WHITE	SGL	RAL 9010	BOTE 1 LITRO	40 LITROS
22	ACABADO	BASE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA821F36320	MIL-PRF-85285 TYPE I CLASS H AIMS 04-04-036 MMS-420	GREY	MATT	FS 36320	BOTE 5 LITRO	500 LITROS
23	ACABADO	BASE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA821R09005	MIL-PRF-85285 TYPE I CLASS H AIMS 04-04-036 MMS-420	BLACK	MATT	RAL 9005	BOTE 1 LITRO	115 LITROS

POS	PRODUCTO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLOR	ACABADO	CÓDIGO DE COLOR	FORMA DE SUMINISTRO	CANTIDAD
24	ACABADO	BASE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8211F33538	MIL-PRF-85285 TYPE1 CLASS H AIMS 04-04-036 MMS-420	YELLOW	MATT	FS 33538	BOTE 1 LITRO	15 LITROS
25	ACABADO	BASE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8211F31136	MIL-PRF-85285 TYPE1 CLASS H AIMS 04-04-036 MMS-420	RED	MATT	FS 31136	BOTE 1 LITRO	15 LITROS
26	ACABADO	BASE	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8211R09010	MIL-PRF-85285 TYPE1 CLASS H AIMS 04-04-036 MMS-420	WHITE	MATT	RAL 9010	BOTE 1 LITRO	25 LITROS
27	ACABADO	CATALIZADOR	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8200B	MIL-PRF-85285 TYPE1 CLASS H AIMS 04-04-036 MMS-420	-	-	-	BOTE 5 LITROS	300 LITROS
28	DISOLVENTE	DISOLVENTE	REACTIVE THINNER 0830/9000/6940B	-	-	-	-	BOTE 5 LITROS	10 LITROS
29	WASH PRIMER	BASE	CHROMATED WASH PRIMER P99 7641/3600	AIMS 04-04-012 AIMS 04-04-026 AIMS 04-04-054 AMS 3095	YELLOW	-	-	BOTE 5 LITRO	15 LITROS
30	WASH PRIMER	CATALIZADOR	CHROMATED WASH PRIMER P99 0841/9000	AIMS 04-04-012 AIMS 04-04-026 AIMS 04-04-054 AMS 3095	-	-	-	BOTE 5 LITRO	15 LITROS

POS	PRODUCTO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLOR	ACABADO	CÓDIGO DE COLOR	FORMA DE SUMINISTRO	CANTIDAD
31	WASH PRIMER	DISOLVENTE	CHROMATED WASH PRIMER P99 0434/9000	AIMS 04-04-012 AIMS 04-04-026 AIMS 04-04-054 AMS 3095	-	-	-	BOTE 5 LITRO	5 LITROS
32	IMPRIMACIÓN	BASE	POLYURETHANE PRIMER PAC33 4355/3600	AIMS 04-04-012 ASNA 4248	GREEN	-	-	BOTE 5 LITRO	25 LITROS
33	IMPRIMACIÓN	CATALIZADOR	POLYURETHANE PRIMER PAC33 0701/9000	AIMS 04-04-012 ASNA 4248	-	-	-	BOTE 1 LITRO	8 LITROS
34	IMPRIMACIÓN	DISOLVENTE	POLYURETHANE PRIMER PAC33 0433/9000	AIMS 04-04-012 ASNA 4248	-	-	-	BOTE 5 LITRO	25 LITROS
35	ACABADO	BASE	POLYURETHANE COATING PU66 5461/2437	MIL-PRF-85285 TYPE I CLASS H	GREY	SGL	FS 26463	BOTE 5 LITRO	65 LITROS
36	ACABADO	CATALIZADOR	POLYURETHANE COATING PU66 0730/9000	MIL-PRF-85285 TYPE I CLASS H	-	-	-	BOTE 5 LITRO	75 LITROS
37	ACABADO	DISOLVENTE	POLYURETHANE COATING PU66 0491/9000	MIL-PRF-85285 TYPE I CLASS H	-	-	-	BOTE 5 LITRO	20 LITROS
38	ACABADO	KIT	ABRASION RESISTANT POLYURETHANE COATING CELOGLISS 5456/2272	AIMS 04-04-007 ASNA 4289	GREY	-	FS 36320	KIT 1 GAL	4 KIT 1 GAL
39	ACABADO	KIT	ABRASION RESISTANT POLYURETHANE COATING CELOGLISS 5456/7203	AIMS 04-04-007 ASNA 4289	GREY	-	BF4	KIT 1 GAL	20 KIT 1 GAL
40	SURFACER	BASE	POLYURETHANE SANDING SURFACER 5014 5425/0000	AIMS 04-04-002 AIMS 04-04-011 ASNA 4251	WHITE	-	-	BOTE 5 LITRO	50 LITROS

POS	PRODUCTO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLOR	ACABADO	CÓDIGO DE COLOR	FORMA DE SUMINISTRO	CANTIDAD
41	SURFACER	CATALIZADOR	POLYURETHANE SANDING SURFACER 5014 0707/9000	AIMS 04-04-002 AIMS 04-04-011 ASNA 4251	-	-	-	BOTE 5 LITRO	25 LITROS
42	ACABADO	KIT	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8311F26492	MIL-PRF-85285 TYPE I CLASS H SP-J-513-C-0083 TYPE II CLASS B AIMS 04-04-003 BS2X34 A & B	GREY	SGL	FS 26492	KIT 1 GAL	30 KIT 1 GAL
43	ACABADO	KIT	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8311F36314	MIL-PRF-85285 TYPE I CLASS H SP-J-513-C-0083 TYPE II CLASS A AIMS 04-04-003 BS2X34 A & B	GREY	MATT	FS 36314	KIT 1 GAL	5 KIT 1 GAL
44	ACABADO	KIT	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8311F36231	MIL-PRF-85285 TYPE I CLASS H SP-J-513-C-0083 TYPE II CLASS A AIMS 04-04-003 BS2X34 A & B	GREY	MATT	FS 36231	KIT 1 GAL	18 KIT 1 GAL
45	ACABADO	KIT	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8311R09005	MIL-PRF-85285 TYPE I CLASS H SP-J-513-C-0083 TYPE II CLASS A AIMS 04-04-003 BS2X34 A & B	BLACK	MATT	RAL 9005	KIT 1 GAL	6 KIT 1 GAL

POS	PRODUCTO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLOR	ACABADO	CÓDIGO DE COLOR	FORMA DE SUMINISTRO	CANTIDAD
46	ACABADO	KIT	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8311F33538	MIL-PRF-85285 TYPE I CLASS H SP-J-513-C-0083 TYPE II CLASS A AIMS 04-04-003 BS2X34 A & B	YELLOW	MATT	FS 33538	KIT 1 GAL	4 KIT 1 GAL
47	ACABADO	KIT	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8311F31136	MIL-PRF-85285 TYPE I CLH SP-J-513-C-0083 TYPE II CLA AIMS 04-04-003	RED	MATT	FS 31136	KIT 1 GAL	4 KIT 1 GAL
48	ACABADO	KIT	HIGH SOLIDS POLYURETHANE COATING CA8311F37886	MIL-PRF-85285 TYPE I CLASS H SP-J-513-C-0083 TYPE II CLASS A AIMS 04-04-003 BS2X34 A & B	WHITE	MATT	FS 37886	KIT 1 GAL	3 KIT 1 GAL
49	ACABADO	KIT	HIGH SOLIDS ABRASION RESISTANT POLYURETHANE COATING CA8192F36280	SP-J-513-A-0014 TYPE II	GREY	MATT	FS 36280	KIT 1 GAL	5 KIT 1 GAL
50	ACABADO	KIT	HIGH SOLIDS ABRASION RESISTANT POLYURETHANE COATING CA8192F36314	SP-J-513-A-0014 TYPE II	GREY	MATT	FS 36314	KIT 1 GAL	5 KIT 1 GAL
51	ACABADO	KIT	EROSION RESISTING POLYURETHANE COATING ERC5 BLACK	SP-J-513-B-0307 DEF STAN 80-158	BLACK	MATT	-	KIT 1 GAL	4 KIT 1 GAL
52	ACABADO	KIT	EROSION RESISTING POLYURETHANE COATING ERC5/F36280	SP-J-513-B-0307 DEF STAN 80-158	GREY	MATT	FS 36280	KIT 1 GAL	3 KIT 1 GAL
53	ACABADO	KIT	EROSION RESISTING POLYURETHANE COATING ERC5/F36320	SP-J-513-B-0307 DEF STAN 80-158	GREY	MATT	FS 36320	KIT 1 GAL	3 KIT 1 GAL

POS	PRODUCTO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLOR	ACABADO	CÓDIGO DE COLOR	FORMA DE SUMINISTRO	CANTIDAD
54	ACABADO	KIT	EROSION RESISTING POLYURETHANE COATING ERC5/F36321	SP-J-513-B-0307 DEF STAN 80-158	GREY	MATT	FS 36321	KIT 1 GAL	3 KIT 1 GAL
55	ACABADO	KIT	EROSION RESISTING POLYURETHANE COATING ERC5/F36314	SP-J-513-B-0307 DEF STAN 80-158	GREY	MATT	FS 36314	KIT 1 GAL	3 KIT 1 GAL
56	ACABADO	BASE	ACRYLIC COATING TT32/R9005	DEF STAN 80-214	BLACK	MATT	RAL 9005	BOTE 1 LITRO	25 LITROS
57	ACABADO	BASE	ACRYLIC COATING TT32/R7037	DEF STAN 80-214	GREY	MATT	RAL 7037	BOTE 1 LITRO	45 LITROS
58	ACABADO	DISOLVENTE	ACRYLIC COATING T615	DEF STAN 80-214	BLACK	MATT	RAL 9005	BOTE 1 LITRO	70 LITROS
59	ACABADO	KIT	INTEGRAL GUEL TANK COATING 823-011 (BASE) 910-099 (CATALIZADOR) 020-037 (DISOLVENTE)	AMS-C-27725 TYPE II	-	-	-	KIT 1 GAL	6 KIT 1 GAL
60	IMPRIMACIÓN + ACABADO	KIT	CAAPCOAT-B-2747 (COMPOSICIÓN KIT WASH PRIMER + IMPRIMACIÓN ANIESTÁTICA + PINTURA ELASTOMÉRICA CON SUS CORRESPONDIENTES CATALIZADORES Y DISOLVENTES)	AMS-C-83445	GREY	MATT	FS 36314	KIT 1 GAL	5 KIT 1 GAL
61	ACABADO	KIT	KIT (BASE + CATALIZADOR) PU/2C 32104C/56105	-	VERDE OTAN	SGL	-	KIT 1 GAL	30 KIT 1 GAL
62	ACABADO	KIT	KIT (BASE + CATALIZADOR PU/2C WHITE CARATULAS 0591/0090/21502	-	WHITE	-	-	KIT 1 GAL	20 KIT 1 GAL
63	ACABADO	-	BLANCO SEMIGLOSS S/R 0591/0090/21501	-	WHITE	SGL	-	BOTE 5 LITROS	200 LITROS
64	ACABADO	-	BLANCO GLOSS S/R 0591/0090/21501	-	WHITE	GLOSS	-	BOTE 5 LITROS	100 LITROS
65	ACABADO	-	YELLOW GLOSS 912 S/R 0591/0090/21501	-	YELLOW	GLOSS	-	BOTE 5 LITROS	150 LITROS
66	ACELERANTE	-	ACELERANTE PU HS	-	-	-	-	-	20 LITROS
67	MASILLA	-	FILLER 2/C PLASTE	-	-	-	-	-	100 KG
68	MASILLA	-	ALUMINIUM PUTTY	-	-	-	-	BOTE 0,5 KG	5 KG
69	MASILLA	KIT	POLYESTER FILLER N58479/T508	MEP-10-066	-	-	-	KIT 1 GAL	15 KIT 1 GAL
70	LUBRICANTE	-	VITRALON	-	-	-	-	BOTE 1 GAL	3 GAL
71	LUBRICANTE	-	EVERLUBE 620C	MIL-L-46010E TYPE I	-	-	-	BOTE 5 LITROS	15 LITROS

POS	PRODUCTO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLOR	ACABADO	CÓDIGO DE COLOR	FORMA DE SUMINISTRO	CANTIDAD
72	MATERIAL LJA	-	MÁQUINA LIJADORA EXCÉNTRICA NEUMÁTICA						8 UNIDADES
73	MATERIAL LJA	-	PLATO LIJADOR DE 150 MM DE DIÁMETRO						8 UNIDADES
74	MATERIAL LJA	-	DISCO DE LJA DE 80 MM DE DIÁMETRO Y GRANO 80						2.000 UNIDADES
75	MATERIAL LJA	-	DISCO DE LJA DE 80 MM DE DIÁMETRO Y GRANO 100						4.000 UNIDADES
76	MATERIAL LJA	-	DISCO DE LJA DE 80 MM DE DIÁMETRO Y GRANO 120						4.000 UNIDADES
77	MATERIAL LJA	-	DISCO DE LJA DE 80 MM DE DIÁMETRO Y GRANO 150						6.000 UNIDADES
78	MATERIAL LJA	-	DISCO DE LJA DE 80 MM DE DIÁMETRO Y GRANO 180						4.000 UNIDADES
79	MATERIAL LJA	-	DISCO DE LJA DE 80 MM DE DIÁMETRO Y GRANO 240						2.000 UNIDADES
80	MATERIAL LJA	-	DISCO DE LJA DE 80 MM DE DIÁMETRO Y GRANO 400						1.000 UNIDADES
81	MATERIAL LJA	-	DISCO DE LJA DE 150 MM DE DIÁMETRO Y GRANO 100						10.000 UNIDADES
82	MATERIAL LJA	-	DISCO DE LJA DE 150 MM DE DIÁMETRO Y GRANO 120						10.000 UNIDADES
83	MATERIAL LJA	-	DISCO DE LJA DE 150 MM DE DIÁMETRO Y GRANO 150						10.000 UNIDADES
84	MATERIAL LJA	-	DISCO DE LJA DE 150 MM DE DIÁMETRO Y GRANO 200						10.000 UNIDADES
85	MATERIAL LJA	-	DISCO DE LJA DE 150 MM DE DIÁMETRO Y GRANO 280						10.000 UNIDADES
86	MATERIAL LJA	-	DISCO DE LJA DE 150 MM DE DIÁMETRO Y GRANO 400						3.000 UNIDADES

POS	PRODUCTO	COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLOR	ACABADO	CÓDIGO DE COLOR	FORMA DE SUMINISTRO	CANTIDAD
87	MATERIAL LIJA	-	DISCO DE LIJA DE 150 MM DE DIÁMETRO Y GRANO 680						500 UNIDADES

Nota 1: Las cantidades reflejadas son una estimación del consumo anual según estadísticas de suministros similares realizados en la Maestranza Aérea de Albacete durante los últimos 6 años. Dependiendo de la carga de trabajo, estas cantidades son susceptibles de variar al alza o a la baja, y se contratarán específicamente en cada Contrato Derivado.